



## 467MP Клеепереносящая лента

### Техническая информация

Ноябрь 2001

<b>Описание продукта</b>	Жесткий акриловый адгезив типа А-30. Обеспечивает высокую конечную прочность в сочетании с отличной температурной стойкостью и стойкостью к растворителям.	Прочность соединения нарастает со временем.	Лента 467 – долговечный продукт широко используемый при изготовлении шильдиков и информационных табличек.
--------------------------	--	---	---

### Физические свойства Не для спецификации

<b>Тип адгезива</b>	Жесткий акриловый	<b>3М тип : А-30</b>
<b>Толщина (ASTM D-3652)</b>  Лента Защитный слой Всего	  50 мкм 100 мкм 150 мкм	
<b>Защитный слой</b>	Бумага	
<b>Цвет ленты</b>	Прозрачный	
<b>Срок хранения</b>	24 месяца с даты продажи 3М при хранении в заводской упаковке при 21°C & 50 % относительной влажности воздуха	

### Характеристики Не для спецификации

<b>Адгезия к стали ASTM D-3330</b>	5.5 Н/10мм	
<b>Прочность на сдвиг</b>	Высокая	
<b>Температурные характеристики</b> максимальная: (минуты/часы) максимальная (дни/недели) минимальная	  204 °C 149 °C -30 °C	
<b>Стойкость к растворителям</b>	Отличная . При правильном нанесении на непроницаемые материалы адгезив противостоит воздействию через торцы мягких кислот и щелочей, масел, бензина, керосина, реактивного топлива, и многих других стандартных алифатических и ароматических растворителей. Однако, постоянное погружение не рекомендуется.	

## 467MP Клеепереносящая лента

<b>Характеристики (Продолжение))</b> Не для спецификации	<b>Стойкость к ультрафиолетовому излучению</b>	Отличная. Не окисляется при выдержке на воздухе или под солнечным ультрафиолетом.
	<b>Водостойкость</b>	Отличная. Не наблюдается очевидных дефектов на соединении после погружения на 100 часов при температуре 21°C

<b>Дополнительная информация о продукте</b>	467MP имеет устойчивый к влажности защитный слой, препятствующий образованию вздутий и морщин от влаги. На защитном слое отпечатано Hi Performance No 467	50-ти микронный адгезив отлично подходит для соединения относительно гладких, тонких материалов и имеет низкие остаточные напряжения.	Если необходимо соединять грубые или толстые материалы, то лучше использовать адгезив толщиной 130 микрон.
---	---	---	--

<b>Рекомендации по нанесению</b>	1. Прочность соединения зависит от величины площади контакта между адгезивом и поверхностью. Жесткий прижим увеличивает площадь контакта и таким образом улучшает прочность соединения. 2. Для получения качественного соединения соединяемые поверхности	должны быть чистыми сухими и однородными Типичный растворитель для очистки поверхности – смесь изопропилового спирта с водой.следуйте мерам предосторожности при работе с растворителями. 3. Идеальная температура нанесения 21°C - 38°C.	Нанесение ленты при температуре ниже +10°C не рекомендуется, так как адгезив становится слишком жестким для качественного нанесения. Однако будучи нанесенным в нормальных условиях лента имеет хорошую стойкость к низким температурам.
----------------------------------	--	---	--

<b>Применения</b>	467MP хорошо подходит для соединения самых разных материалов как то металлы, окрашенные поверхности, дерево, стекло и некоторые пластики.	Отличный адгезив для монтажа информационных табличек и декоративных элементов.
-------------------	---	--

<b>Спецификации</b>	Эта лента соответствует спецификации MIL-P-19834, Amendment 1, Type 1.	467MP – признана Американской газовой ассоциацией и лабораторией по технике безопасности - организацией UL США
---------------------	--	--

Представленные значения получены стандартными методами и не являются техническими условиями. Наши рекомендации по применению изделий основаны на результатах испытаний, которые мы считаем достоверными, однако покупателю следует провести собственные испытания с целью установить соответствие изделий предполагаемому им применению. В этой связи компания 3M не несет какой-либо ответственности за прямой или косвенный ущерб или урон, ставший результатом следования этим рекомендациям.

3M Россия  
 Отдел промышленных клейких лент  
 125445 Москва  
 ул. Смольная д.24/Д  
 Бизнес центр “Меридиан”  
 Tel: (095) 784 7474  
 Fax: (095) 784 7475

